



Презентация продукции

2013 - 2014

Aria Più srl
20090 Trezzano sul naviglio Милан Италия
Тел. +39 02 4453003
Факс +39 02 4454250
info@ariapiu.com www.ariapiu.eu www.ariapiu.it

APgroup - ответвление **Aria Più srl**, и мы носим то же имя. **APlube**, компания, чьи продажи и технологии производства смазывающего оборудования нового поколения переняла **Aria Più** много лет назад.

Наша компания занимается разработкой и продажами оборудования, принцип работы которого основан на сжатом воздухе.

Сейчас, отдел продаж занимается разработкой и поставкой продукции, которая завершит и дополнит серию уже выпущенного оборудования.



Продукция ориентирована на небольшую нишу потребителей, нуждающихся в оборудовании, которое непросто найти на рынке:

- | | |
|--|--------------|
| <i>A – Автоматическое оборудование для смазки металлических листов и труб</i> | <i>C. 4</i> |
| <i>- Автоматическое оборудование для смазки накладок и труб</i> | <i>C. 15</i> |
| <i>B – Системы штамповки труб</i> | <i>C. 18</i> |
| <i>C – Автоматические воздушные микрокисти</i> | <i>C. 19</i> |
| <i>D – Оборудование для использования под давлением таких веществ,
как клей и краски</i> | <i>C. 20</i> |
| <i>E – Автоматические мини-станции смазки обратной проклейки</i> | <i>C. 21</i> |

А – АВТОМОТИЧЕСКОЕ СМАЗЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Данное оборудование можно разделить на три категории использования:

РЕЖУЩЕЕ



ФОРМИРУЮЩЕЕ МЕТАЛЛ

**ФОРМИРУЮЩЕЕ ЗАЩИТНОЕ
ПОКРЫТИЕ НА ПРОФИЛЯХ И ТРУБАХ**



РЕЖУЩЕЕ И ФОРМИРУЮЩЕЕ МЕТАЛЛ

По применению их можно разделить на три типа механизмов:

Электро-пневматические системы смазки металлических листов и концов



Электронные системы для металлических листов и веревок

Секториальные электронные смазывающие системы

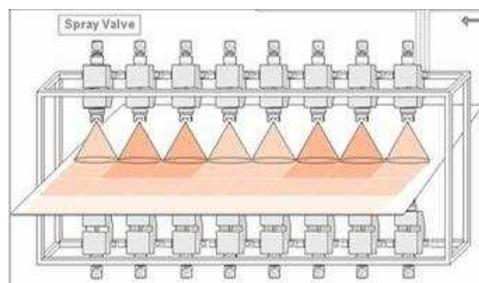
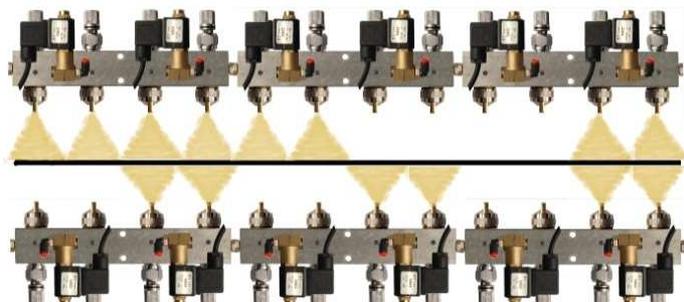


Электро-пневматические системы

Электро-пневматические машины распыления под низким давлением являются наиболее простыми и недорогими продуктами нашей линии, по сравнению с электронными моделями, гарантирующими более утонченную производительность.

Они выделяются небольшой стоимостью и простотой в управлении, гарантируя при этом значительное сокращение количества используемой смазки и высокую однородность по сравнению с роликовыми системами.

Жидкость подается через емкости, находящиеся под давлением или пневматические насосы, а количество смазочного материала управляется.



Жидкость подается через:

- емкости 8, 16 или 24 л. с фильтром и сенсорами уровней.
- насосы, забирающие жидкость напрямую из емкостей

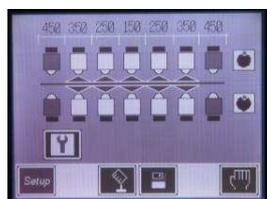


РЕЖУЩИЕ И МЕТАЛЛОФОРМИРУЮЩИЕ

Электронные Системы

Отличительное качество электронных систем - подача жидкости через множество насосов и высокоточных механизмов.

Двигатели насосов управляются с помощью электронных приборов, что позволяет контролировать процесс с помощью пульта, выбрать необходимую скорость прохода металлического листа, размер изделия и количество смазки.



Точность дозирования насосов осуществляется благодаря нескольким механизмам.

Каждый выход управляет распылительными клапанами.

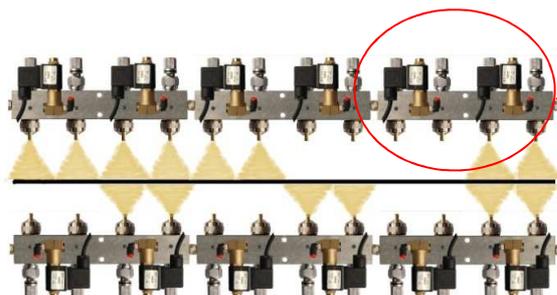
С помощью этой системы дозировка программируется предварительно и не изменяется, что гарантирует постоянную подачу жидкости.



Пулверизация управляется с помощью чрезвычайно точной системы сокращения воздуха, позволяющей постоянное распределение жидкости к распылительным клапанам, при давлении от 0,1 до 1,0 бар.

Опрыскивающие клапаны оснащены системой смешивания при очень низком давлении воздуха, и имеют возможность контролировать прохождение жидкости в каждое сопло.

Эта система предотвращает потери при распылении и обеспечивает оптимальное покрытие, микронизацию и однородность смазки.



Распылительные боксы варьируются по размеру щели, в зависимости от размера металлического листа.

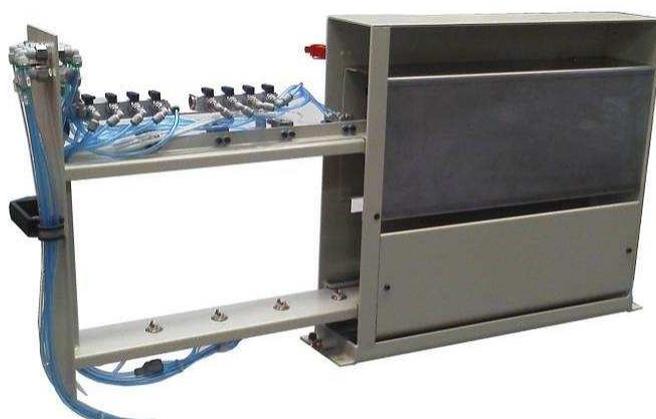
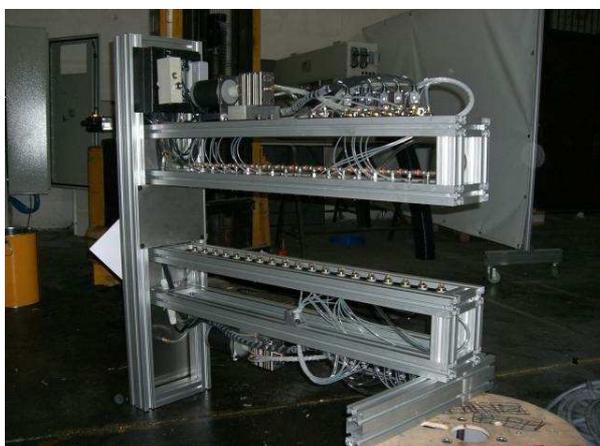
Машина может обрабатывать металлические листы от 50 мм до 2000 мм.



Распылительный бокс оснащен автоматической системой подачи воздуха, сдерживающей от потерь и позволяющей более легкое введение металла.

Бокс собирает лишнюю смазку в нижней части и затем перерабатывает его во внешнем резервуаре.

Все боксы могут быть открыты, для более легкого обслуживания распылительных клапанов, даже если внутри находится материал.



РЕЖУЩИЕ И МЕТАЛЛОФОРМИРУЮЩИЕ

Секториальные Электронные Смазывающие Системы

Модели “SAGOMA” могут смазывать отдельные части металлических листов, части, которым была придана форма или которые были обрезаны.

Машины задействованы в следующих секторах:

Белый (стойки для готовки, панели стиральных машин и т.д. etc)

Самодвижущиеся части (крыши, двери, глушители и т.д.)



Размер механизмов в ширине - от 1000 до 2500 мм, в глубине от 200 до 300 мм, 100 распылительных клапанов.



Панель управления - 10" цветной сенсорный экран, простой в использовании - достаточно дотронуться до необходимого символа, нет необходимости знать язык программирования.

После выбора области распыления размером 50x50мм на сенсорном экране, машина будет повторно проводить смазку на листе, со скоростью до 30 м / мин, с желаемым количеством масла, соответствующим цвету на панели, от 1 до 90 мг. для каждой области.



Запоминание проектов.

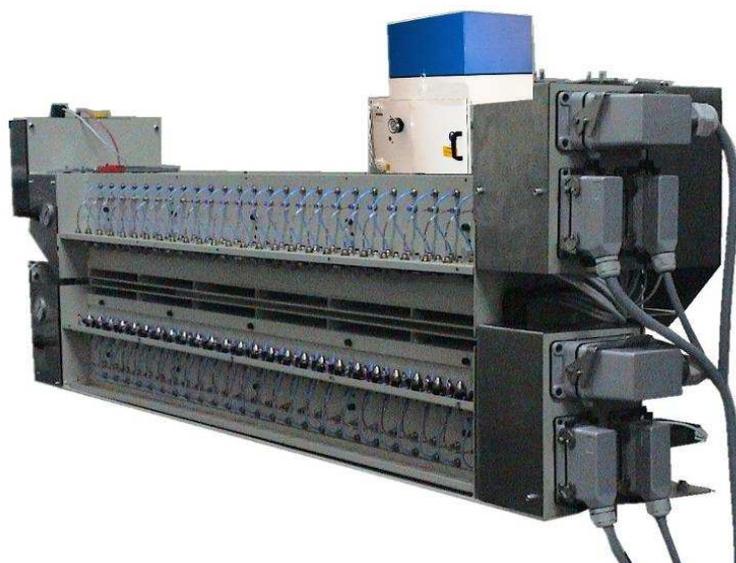
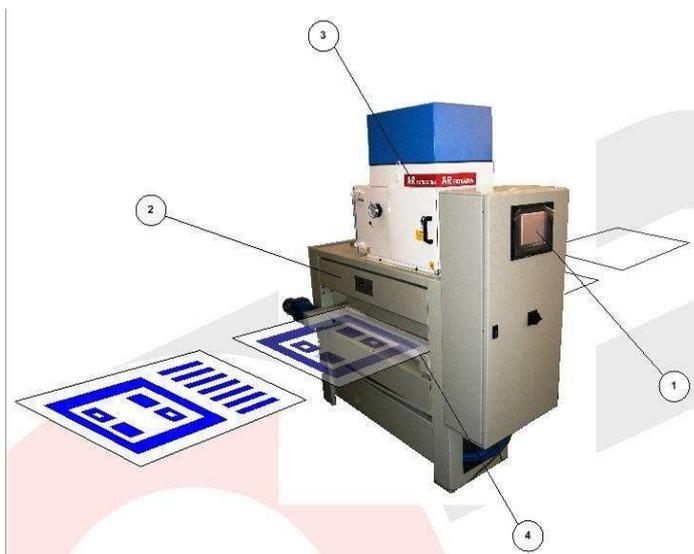
Экономия до 90% меньше смазки.

Переработка и фильтрация лишнего масла.

Полный контроль и система сигнализации датчиков насосов, давления воздуха и уровня жидкости.

Система разогрева масла до 60 ° (программируемый логический контроллер. На иллюстрации - 1200мм компактная модель:

- 1- Сенсорный экран
- 2 - Структура
- 3 - Очистка воздуха / Вакуумная чистка
- 4 - Система ремней



Модель 2500мм

РЕЖУЩИЕ И МЕТАЛЛОФОРМИРУЮЩИЕ

Продукция смазывающих механизмов

2000 мм. - Автомобильная



**800мм -
Панели стиральных машин**



**1200мм -
Автомобильные глушители**



800мм. - Стальные раковины

1500мм. - Шаблонное тестирование



1500мм. Для стиральных машин, с системой нагрева



1800мм - Движущиеся части

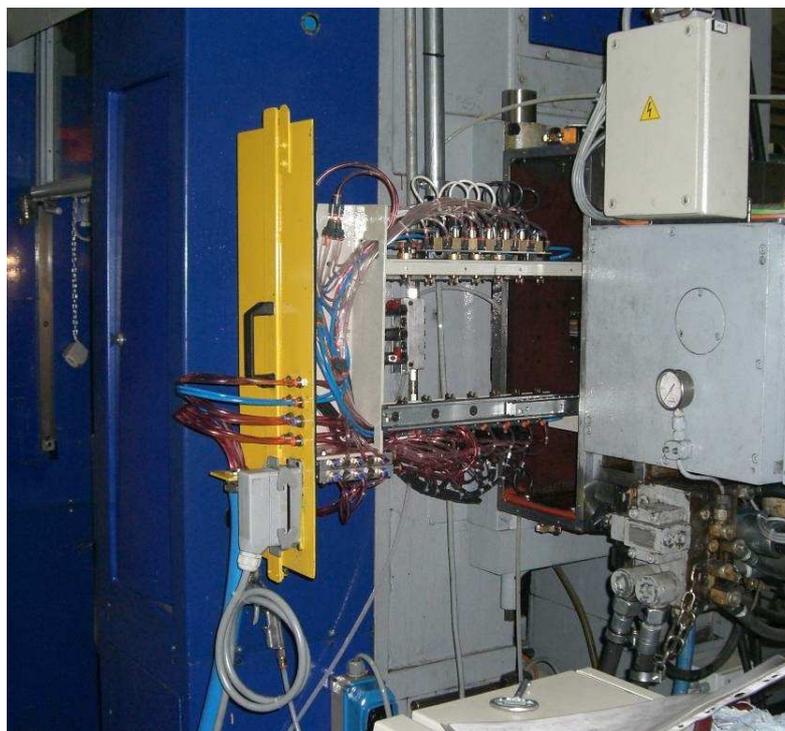
50мм - Электрические контакты



600мм - стальные профили



1800мм - Движущиеся части



*600мм - Движущиеся
тормозные прокладки*

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАЩИТНОЙ МАСЛЯНОЙ ПЛЕНКИ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ И ТРУБ

Системы смазки с замкнутой коробкой распыления применяют систему защиты на трубах и панелях, а также систему газовой аспирации.

Машины оснащены системой забора и переработки масла как внутри распылительной камеры, так и в полости аспирационной системы.

Клапаны внутри коробки имеют поперечную форму. Каждый клапан индивидуально установлен с зажимом рычажно-храпового механизма, и может двигаться к центру или внешней части коробки, а также вращаться для оптимальной центровки трубы.

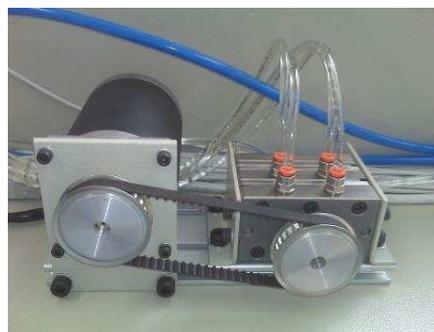


Коробка имеет С-образную систему внутренней поддержки, установленную на рельсах, для обеспечения бокового извлечения распылительных клапанов и более легкого позиционирования и обслуживания клапанов.

Этот тип механизма оснащен 4 насосами, и каждый выход в свою очередь - распылительным клапаном.

Активация распылительного сопла управляется дистанционно.

Количество смазочного материала может быть увеличено или уменьшено в любой момент с помощью панели управления с дисплеем, который контролирует скорость насоса, что дает информацию о том, сколько куб.см потрачено в минуту.

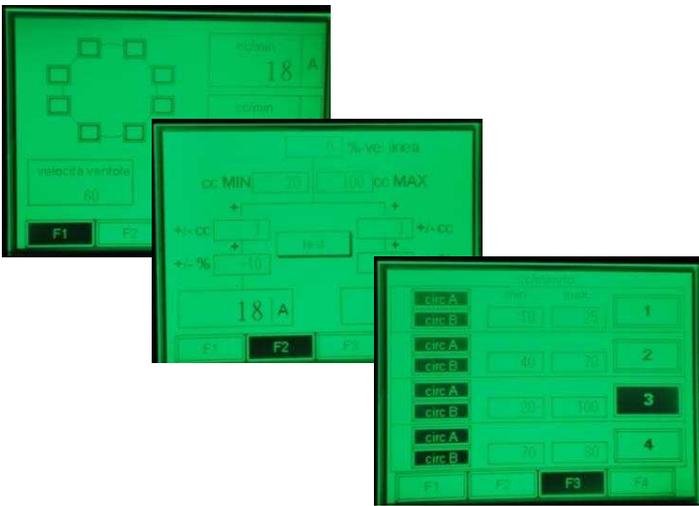


4.2 "сенсорный экран для быстрого программирования и управления, отображающий распределяемое количество в куб.см / мин.

Управление активацией насоса

1-2 выбор для активации двух блоков, каждый из которых имеет два распылительных клапана.

Серия программных страниц с настройками памяти.



Остановку каждого клапана сигнализирует звуковой сигнал и также отображается на сенсорном экране.

Конфигурация настройки и функций

Сигнализация минимального уровня, остановки двигателя, низкого давления воздуха, остановки с нумерацией № 1, 2, 3,



ПОГЛОЩЕНИЕ МАСЛЯНЫХ ПАРОВ

Система поглощения масляных паров расположена на конце трубы.

- 1^{ая} ступень : Конденсатор с центрифугой
- 2^{ая} ступень : Фильтр концентрации
- 3^{ья} ступень : Полный фильтр - hera h13 en 1822 filter
C Normalized European Chart EN 1822

HEPA фильтр H13 –
эффективные частицы $\leq 0,01 \mu$
эффективная очистка 99,97%
реакция воспламенения согласно DIN 53438



МЕХАНИЗМ ОСУШКИ

Стальная конструкция корпуса турбины в верхней части и системы подвижной связи для воздушной завесы диффузора.

Воздушная завеса и регулятор давления воздуха, связанные гидравлическими шлангами и турбинами.

Высокопроизводительная боковая ветровая турбина для бесперебойной работы.

Диффузор может быть установлен на трубе вертикально. Ограничительная система на лопасти обеспечивает увеличение или уменьшение давления воздуха, изменяя скорость потока.

Производительность

100 Мбар	460мГц/ч (+ - 10%)
400 Мбар	200мГц/ч (+ - 10%)



В - ЦВЕТОВАЯ СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ПАНЕЛЯХ И ТРУБАХ

Данные системы позволяют отслеживать продукт (трубы и профили) на производственной линии в соответствии с их размерами или размерами целой группы, чтобы отметить место, где рентгенографическая или магнитная система находит дефект.

Блок распыления состоит из четырёх распылительных клапанов (от одного до четырех различных цветов) модели Microlube с круглой струей от 0,5 до 1,2 мм.

Клапан соединен с автоматизированной системой промывки.

Системы измельчения используются для очистки клапанов, избегая опустошение труб подачи краски для того, чтобы промыть их чистящим средством.

Благодаря давлению воздуха, растворитель очищает форсунки в месте, где остается затвердевшая краска.

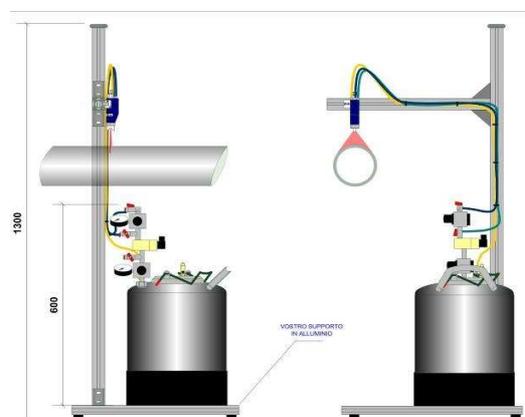


Каждый клапан имеет крепежную систему, которая позволяет установку как на горизонтальной, так и на вертикальной оси. Контроль количества продукта производится с помощью ручки управления, расположенной на задней стороне машины, оснащенной системой безопасности позволяющей избежать вылет болта.

Цикл длится до тех пор, пока выключатель активирован. После того, как выключатель переведен нерабочее положение, автоматически начинается процесс сушки, длящийся примерно десять секунд для каждой головки.



Каждый клапан контролируется индивидуально.



C - АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПИСТОЛЕТЫ МИКРО-СПРЕЙ



Автоматические микровоздушные кисти производятся для распыления лубрикантов, красок и клея. Насадки круглой формы 25/40мм или овальной формы от 50 до 100 мм.

Microlube

Микровоздушные кисти со струей круглой формы для точечной смазки.

Полностью автономный контроль электронного клапана.



Microstar

Микровоздушные кисти со струей овальной формы диаметром до 100 мм

Minilube

Микровоздушные кисти со струей овальной формы. Могут быть совмещены с распылителями диаметром 50 мм.



Miniblock A

Распылительный блок 200мм для смазки кистями овальной формы.

Распыление диаметром 100 мм. (50мм)

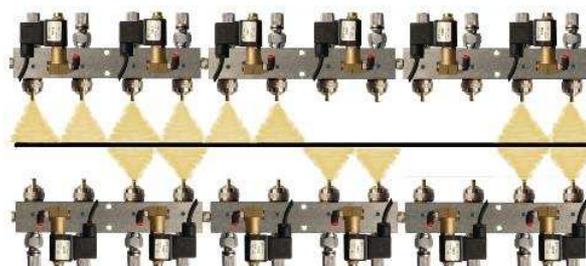
Доступны 4 модели с различными системами электронной поддержки.



Модель В



Модель С



D – СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ

8 и 16 л емкости под давлением снабжены сосудом из нержавеющей стали, способным выдержать самые сложные жидкости.

Крышка из нержавеющей стали, открываемая ручкой и рычажной системой. Емкости изготовлены в Италии и испытаны в соответствии с действующим законодательством CE PED под давлением 4 бар (2,7 бар для 16-л бака)



8 или 16 л емкости под давлением с манометром-ограничителем для регулирования давления и перехватывающих круглых клапанов, прокладкой и клапаном 4-бар.

10 и 24 л установки поставляются со стальным баком, обработанным Rilsan °.

Крышка из алюминия, открываемая полностью. В системе закрытия используются четыре или пять зажимов с системой трещотки, для более легкого закрытия.



Емкости изготовлены в Италии и тестируются в соответствии с действующим законодательством CE PED под давлением 4 бар.



10 and 24 litres plants are built with a steel tank treated with *Rilsan*°.

The lid is in aluminum, and opens completely.

The closing system uses four or five clamps with a ratchet system to make closing easier.

10 л (9,6 литров) и 25 л (24 л) сосуды под давлением поставляются в комплекте с одним или двумя манометрами-ограничителями для регулирования давления и перехватывающих круглых клапанов, ручка, прокладка и клапан 4-бар.



25-л сосуды с с ручным смесителем, возможно установить пневматический.

Е – АВТОМАТИЧЕСКИЕ СМАЗЫВАЮЩИЕ МИНИСТАНЦИИ

Смазочные станции **MICRO-GREASE** изготовлены специально для распыления смазки в минимальных количествах на объектах малых размеров, например, букса, подшипники, вентили, клапаны, суставы и т.д.

Станция оснащена управляемым вручную микро-клапаном с автоматическим таймером распределения жидкости, или автоматической системой неподвижных станций со внешней активацией.

Конфигурация блока управления

Устройство оснащено баком и пневматическим цилиндром, контролируемым увеличение давления.

Видимый уровень смазки. Снаружи всегда можно увидеть остающееся количество смазки внутри машины.

Настройки регулировки поставляются с двумя манометрами-ограничителями измельчения (в случае необходимости) и густоты смазки. Манометр проверяет фактическое давление.

Устройство оснащено системой, которая проверяет движение поршня вверх и вниз. Главный клапан закрытия и слива.

Автоматический микро-клапан **Mono** с сосредоточенной круглой струей смазки имеет служебную систему активации управления, которая может активироваться по уровням (ручная функция таймера), педалью или через внешний сигнал.

Система крепления и автоматическая активация с помощью удаленного управления.



Возможна регулировка количества распыляемой смазки с помощью ручки на задней части устройства, оснащенного отвинчиваемой системой безопасности.



Поставляется с ручным, автоматическим или электронным управлением.



Модели:

MICRO-GREASE 12 от 1200 куб.см.

MICRO-GREASE 18 от 1800 куб.см.

MICRO-GREASE 25 от 2500 куб.см.

Максимальное давление 15 бар.
